



TRITON
Advanced Search

Lavaggio industriale

R

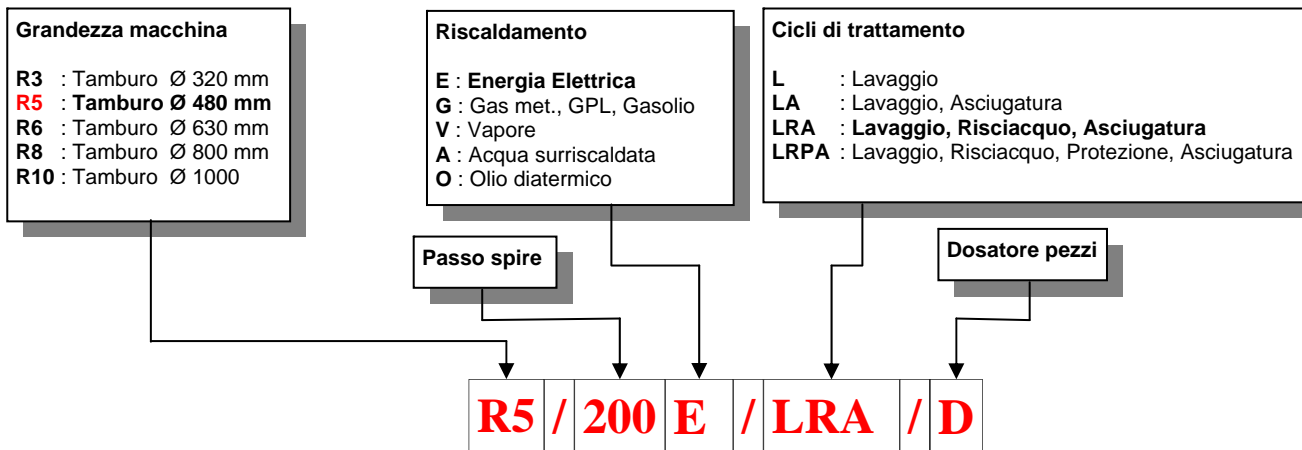
5 GRANDEZZE STANDARD:

- **R3**
- **R5**
- **R6**
- **R8**
- **R10**

Macchine a cilindro rotante



Composizione della sigla



Modello	Passo spira	Produzione dmc/h															
		50	75	100	150	200	250	300	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1850
R3	130																
R5	200																
R6	250																
R8	300																
R10	230																

TRITON ADVANCED SEARCH srl

Via alessandrina, 49
 20037 Paderno Dugnano
 Milano ITALY

Tel.: +39 029180676
 Fax: +39 029181229
 E-mail: triton@triton.it



TRITON
Advanced Search

Lavaggio industriale

R

Macchine a cilindro rotante

caratteristiche generali

INNOVAZIONI

La macchina di lavaggio a Cilindro rotante **R**, è caratterizzata da significative innovazioni costruttive:

Realizzazione completamente in acciaio inox AISI 304

Il cilindro rotante contiene all'interno dei dischi di lamiera che sostituiscono le classiche spire, si migliora in questo modo la separazione delle varie fasi di trattamento che si svolgono all'interno del cilindro.

L'aria calda per l'asciugatura dei pezzi, viene inviata dall'esterno del cilindro rotante e dal basso verso l'alto, si ottiene così l'eliminazione del clarino di soffiatura che soffia dall'alto verso il basso e si riduce il consumo di calorie fino al 20% a pari quantità di materiale trattato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Funzionamento continuo ed automatico

Tempi di trattamento e produttività regolabili mediante la velocità di rotazione del cilindro rotante

Temperature di trattamento regolabili mediante termostati sul quadro elettrico

Trasportatore a cilindro rotante in acciaio Inox AISI 304

Trattamento dei pezzi: alla rinfusa

Svolgimento del ciclo chimico: a spruzzo ed immersione

CICLO DI TRATTAMENTO

Il ciclo di trattamento può comprendere fino a quattro fasi:

L: Lavaggio

R: Risciacquo

P: Passivazione (o altro trattamento umido)

A: Asciugatura

Cicli più complessi e articolati possono essere realizzati su modelli non standard

FUNZIONAMENTO

Il materiale è caricato nella macchina tramite la tramoggia di carico. Le R sono sprovviste di tramoggia ma dotate di collare-convogliatore. Il quantitativo di materiale da caricare dipende dalla presenza del dosatore automatico (**optional**). Se presente il dosatore la tramoggia potrà essere caricata con il quantitativo di materiale previsto dal dosatore, altrimenti la tramoggia andrà caricata ad ogni giro del cilindro rotante con un volume massimo pari alla produzione oraria della macchina diviso il numero di giri ai quali la produzione oraria è ottenuta.

La lenta rotazione del trasportatore a cilindro rotante, consente l'avanzamento del materiale, il quale, viene rimestato lentamente e subisce il ciclo di trattamento previsto.

Nelle zone di trattamento umido, la pompa preleva la soluzione dalla vasca e la immette attraverso appositi collettori spruzzatori, all'interno del cilindro rotante, sui pezzi.

La soluzione, dopo aver investito e sommerso i pezzi, ricade in vasca attraverso i fori di drenaggio previsti nel trasportatore a cilindro rotante. Un filtro a cestello trattiene i trucioli o altre impurità staccati dai pezzi.

Ampie zone di sgocciolamento pezzi impediscono travasi di liquido da una zona all'altra.

L'asciugatura è ottenuta per mezzo di una corrente di aria calda, che riscaldata dalle resistenze elettriche o dallo scambiatore, viene ricircolata in continuo da un elettroventilatore.

Allo scarico, un opportuno scivolo convoglia i pezzi al contenitore di raccolta.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Ogni vasca è dotata di:

Sporgenza vasca con coperchio asportabile per l'introduzione del prodotto sgrassante e per l'accesso alla vasca durante la manutenzione periodica.

Elettropompa centrifuga ad asse verticale, realizzata in ghisa, con albero Inox.

Valvola a sfera per alimentazione acqua di rete.

Controllo livello vasca con interruttore elettrico a galleggiante ed elettrovalvola per ripristino automatico acqua di rete.

Oblò per scarico depositi sul fondo della vasca di grassaggio.

Valvola a sfera con guarnizioni in teflon per scarico vasca.

Sfioratore di sicurezza (troppo-pieno).

Impianto di spruzzatura con rampa, curve, flange in acciaio Inox.

Tunnel di copertura completamente decapottabile eseguito in lamiera di acciaio inox AISI 304 spessore 2 mm, coibentato esternamente nella zona di asciugatura con materassini di lana minerale contenuti in pannelli di lamiera di acciaio al carbonio verniciato e dotato di:

Portelli superiori per ispezione interna al tunnel a partire dalla grandezza R5

Vaschetta raccolta sgocciolamento costituita dalla parte inferiore del tunnel.

Elettroventilatore centrifugo per il riciclo dell'aria di asciugatura, eseguito con particolare tenuta al calore

Condotte di riciclo aria e contenimento resistenze elettriche o scambiatore, in lamiera di acciaio inox AISI 304 spessore 2 mm, coibentate esternamente con materassini di lana minerale contenuti in pannelli di lamiera di acciaio al carbonio verniciato.

Costruzione secondo le normative CE in vigore.





TRITON
Advanced Search

Lavaggio industriale

Accessori:



Filtro singolo



Filtro duplex



Disoleatore a disco



Disol. a coalescenza

caratteristiche tecniche

RISCALDAMENTO

Tutte le zone riscaldate sono dotate di:
Resistenze elettriche, di tipo corazzato eseguite interamente in acciaio inox AISI 304, montate direttamente immerse nella soluzione e fissate alla parete della vasca per mezzo di manicotto filettato. Oppure scambiatore di calore ad alta superficie di scambio realizzato interamente in acciaio inox AISI 304.
Termoregolazione della temperatura affidata ad uno strumento digitale montato sul pannello comandi elettrici e collegato alla vasca con termoresistenza montata su pozzetto in acciaio Inox AISI 304.

TRASPORTATORE

Di tipo a cilindro rotante con spira, realizzato interamente in acciaio inox AISI 304 e composto come segue:

lamiera piena ad alto spessore
lamiera forata per involucro esterno fori da definire,
lamiera piena per spire e tratti intermedi del cilindro.
Supporti di rotolamento rivestiti in "vulcolan", con cuscinetti a sfera a tenuta stagna (fino al modello R8.../.../... compreso). I modelli più grandi avranno i supporti con ruote in acciaio temprato.
Gruppo di contenimento assiale con supporto e cuscinetti a sfera a tenuta stagna
Corona dentata, pignone dentato, catena di trasmissione, tendicatena automatico.
Motovariatore di velocità elettronico con regolazione dell'inverter mediante potenziometro sul quadro elettrico.

QUADRO ELETTRICO

Composto da:
interruttore generale con blocco porta, teleruttori, relè termici, trasformatore per i comandi ausiliari, lampade di segnalazione, fusibili di protezione, relè ausiliari, morsettiera, pulsante di emergenza con ritenuta meccanica.
Inoltre, per ogni sezione, sono previsti :
pulsante marcia/arresto per ogni motore, spie luminose per marcia/arresto di controllo dei teleruttori, targhette indicatrici.
Il tutto è contenuto in una robusta carpenteria metallica con portello apribile.

VERNICIATURA

Verniciatura funzionale verde RAL 6011 con sottofondo d'antiruggine per le parti in acciaio.

NORMATIVE

Le macchine saranno certificate in conformità a quanto prescritto dalla Direttiva n° 89/392/CEE e successive modificazioni, alla norma 89/336/CEE per la compatibilità elettromagnetica, alla norma 73/23/CEE per la bassa tensione.

OPTIONALS

Disoleatore a disco

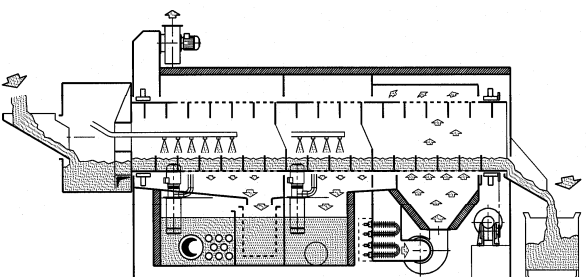
Per le macchine di grandezza 3 e 5, in presenza di olio intero, è possibile applicare un disoleatore a disco che troverà spazio nella zona posteriore della vasca.

Disoleatore a coalescenza

Per le macchine di grandezza 6-8-10, in presenza di olio intero, è possibile applicare un disoleatore a coalescenza separato dalla macchina e collegato ad essa con due tubazioni flessibili.

Filtrazione

In presenza di grandi quantità di truciolo e laddove sia voluto un grado di pulizia elevato è possibile installare sulla mandata della pompa di lavaggio un gruppo di filtrazione a semplice o doppio elemento in by-pass.



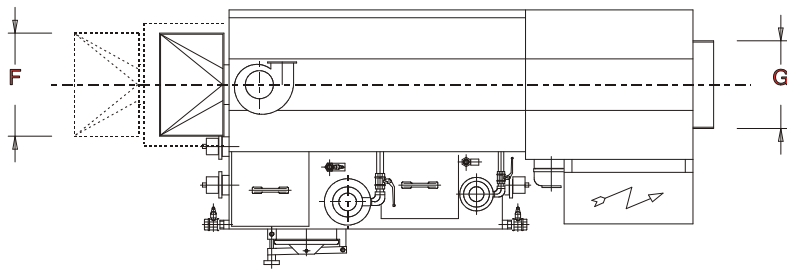
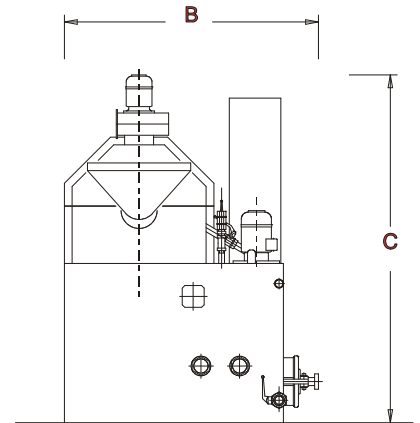
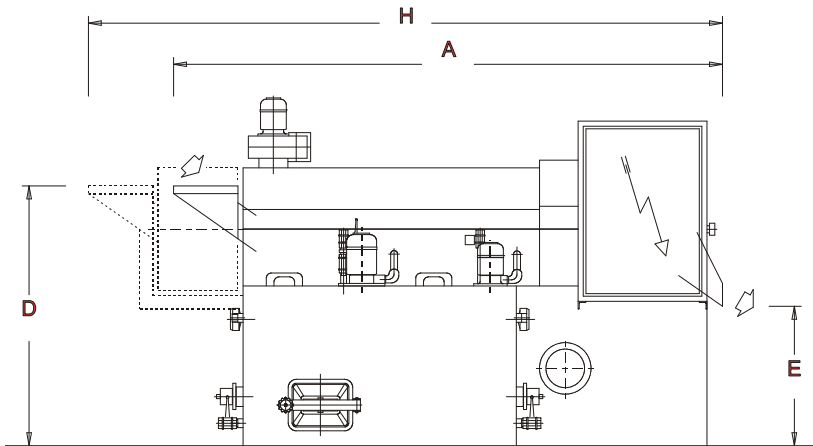
Schema funzionale



TRITON
Advanced Search

Lavaggio industriale

Scoperchiabili



R

Macchine a cilindro rotante

Dimensioni

Modello	R3/130./.../.				R5/200./.../.				R6/250./.../.				R8/300./.../.				R10/350./.../.							
	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA				
A	1050	1450	2130	2650	1800	2550	3150	3800	2500	3300	4100	4900	3100	4100	5100	6100	3700	4950	6150	7350				
B	Risc. Elettrico				990				1300				1550				1800				2200			
	Risc. GAS				1400				1700				1950				2200				2600			
C	1200				1800				2100				2400				2800							
D	850				1150				1300				1560				1850							
E	500				550				630				700				850							
F	150				500				600				700				800							
G	340				500				600				600				800							
H "con dosatore"	1650	1950	2630	3150	2380	3130	3730	4380	3200	4000	4800	5600	3850	4850	5850	6850	4550	5800	7000	8200				

Dati Tecnici

Modello	R3/130./.../.				R5/200./.../.				R6/250./.../.				R8/300./.../.				R10/350./.../.				
	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA	L	LA	LRA	LRPA	
Ø cil. rotante mm	330				480				630				800				1000				
Passo spire mm	130				200				250				300				350				
Pot. El. Inst. Kw	Elettrico	6,2	14,5	14,65	21	21,3	39,7	46	52,3	38,6	60,6	71	81,7	37,4	64,5	77,3	95	43,8	80	101	122
	GAS	/	/	/	/	1,4	5,5	5,9	6,5	1,75	9	9,6	10,4	2,6	8,3	9	10	3,9	11,6	12,7	14
Q. GAS Nmc/h	/				5,3				7,4				10				11,4				
Volume dosaore lt.	18				50				75				100				150				