



TRITON
Advanced Search

Affidabili



MTR



5 GRANDEZZE:

- **MTR 6**
- **MTR 8**
- **MTR 10**
- **MTR 12**
- **MTR 14**

Composizione della sigla

Riscaldamento

G : Gas metano, GPL, Gasolio
E : Energia elettrica
V : Vapore
A : Acqua surriscaldata
O : Olio diatermico

Grandezza macchina

6 : Carrello mm 600x600
8 : Carrello mm 800x800
10 : Carrello mm **1000x1000**
12 : Carrello mm 1200x1200
14 : Carrello mm 1400x1400
16 : Carrello mm 1600x1600

Cicli di trattamento

L : Lavaggio
LR : Lavaggio, Risciacquo
LA : Lavaggio, Risciacquo, Asciugatura
LRA : Lavaggio, Risciacquo, Soffiaggio

Bancale di carico

F : Fisso
C : Carrellato
T : Traslabile

MTR E 10 LRA F

TRITON ADVANCED SEARCH srl

Via alessandrina, 49
20037 Paderno Dugnano
Milano ITALY

Tel.: +39 029180676
Fax: +39 029181229
E-mail: triton@triton.it



TRITON
Advanced Search

MTR

caratteristiche generali

Le lavatrici modello **MTR** appartengono alla famiglia degli impianti monocabina, a tavola rotante, con ciclo automatico, discontinuo, per il trattamento delle superfici, operanti con soluzioni detergenti acquose.

Le loro principali caratteristiche sono:

Semplicità di funzionamento e di gestione;

Efficacia del trattamento consentita dall'impiego di getti ad alta pressione che investono i pezzi posti in rotazione;

Capacità di trattare pezzi di grandi dimensioni, molto pesanti e con grosse quantità di contaminanti;

Possibilità di completare in un'unica camera di trattamento e quindi con un ingombro limitato anche cicli complessi comprendenti 3 fasi operative.

La fase di lavaggio, nei cicli **LR** o **LRA**, può utilizzare prodotti fosfosgrassanti per preparare i pezzi trattati ad una successiva fase di verniciatura.

La fase di risciacquo, si può eseguire con prodotti passivanti in modo da conferire ai pezzi trattati una protezione antiossidante di breve-media durata.

Nei cicli che non prevedono fasi di risciacquo, il prodotto impiegato per la fase di lavaggio potrà avere caratteristiche sgrassanti e passivanti al tempo stesso.

In considerazione di quanto sopra, alcune fasi operative tipiche in cui le cabine modello **MTR** trovano applicazione sono:

Lavaggio di particolari meccanici dopo la lavorazione con macchine utensili;

Lavaggio di particolari ricavati da lamiera per stampaggio, imbutitura, tranciatura,

Lavaggio di fusioni;

Lavaggio e preparazione alla verniciatura di particolari metallici in genere e di piccole-medie carpenterie;

Lavaggio in fase di manutenzione di singoli particolari o gruppi assemblati.

I cicli di trattamento eseguiti dai diversi modelli di cabine **CBR** sono:

L : Lavaggio a spruzzo con detergenti in soluzione acquosa, temperatura 60-70° C, tempo regolabile 0-60'

R : Risciacquo a spruzzo con H₂O parzialmente rinnovata, temperatura 40-50° C, tempo regolabile 0-60'

A : Asciugatura con aria calda continuamente riciclata, temperatura 100-120° C, tempo regolabile 0-60'

I pezzi da trattare vengono disposti sull'apposito carrello di carico che potrà essere dotato di un semplice vassoio in rete metallica oppure attrezzato per ricevere specifiche geometrie di pezzi obbligandoli in una definita posizione. Quest'operazione viene eseguita con il carrello in posizione sul bancale esterno.

L'operatore introduce il carrello di carico all'interno della cabina, successivamente preme il pulsante d'inizio ciclo consentendo la chiusura automatica della porta e l'inizio dell'intero ciclo di trattamento.

La rotazione della tavola interna e quindi dei pezzi, unita all'azione termo-chimico-meccanica degli spruzzi, ottenuti con pompe ad alta prevalenza ed ugelli speciali posti in modo che investano tutte le superfici, consentono un perfetto trattamento.

Le fasi di trattamento e sgocciolamento sono controllate, nella loro successione, da timers indipendenti, in modo da poter selezionare un ciclo, di volta in volta adatto alle caratteristiche dei pezzi da trattare.

Terminato il ciclo di trattamento, si accende una spia lampeggiante accompagnata da segnalazione acustica, l'operatore provvederà all'apertura della porta, la quale metterà automaticamente in funzione l'elettroaspiratore vapori, onde evitare la loro fuoriuscita attraverso il vano di passaggio pezzi.





TRITON
Advanced Search

Accessori:



Filtro singolo



Filtro duplex



Disoleatore a disco



Disol. a coalescenza

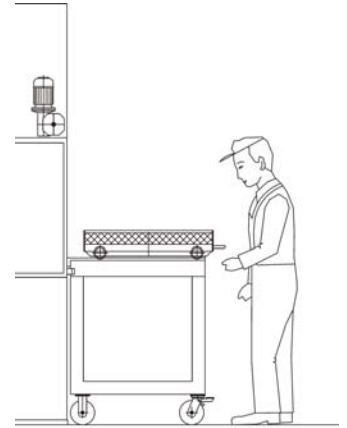
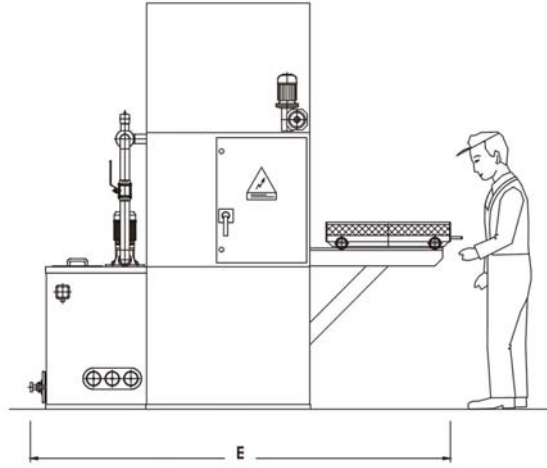
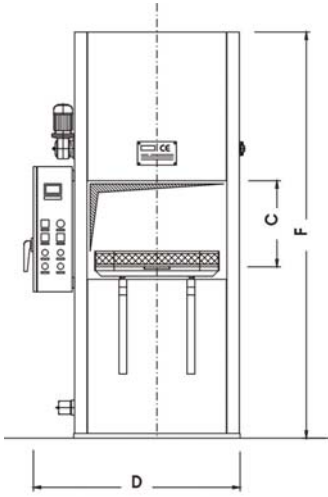
caratteristiche tecniche

- Vasche eseguite in lamiera d'acciaio inox AISI 304 spessore 2,5 mm, coibentate esternamente con materassini isolanti di lana minerale (spessore 50 mm – peso specifico 40 Kg/m³), contenuti in pannelli di lamiera d'acciaio al carbonio verniciato (spessore 1,5 mm). Ogni vasca è dotata di:
 - Sporgenza vasca con coperchio asportabile per l'introduzione del prodotto sgrassante e per l'accesso alla vasca durante la manutenzione periodica.
 - Valvola a sfera con guarnizioni in teflon per alimentazione acqua di rete.
 - Controllo livello vasca con interruttore elettrico a galleggiante ed elettrovalvola per ripristino automatico acqua di rete.
 - Oblò per scarico depositi sul fondo della vasca.
 - Valvola a sfera con guarnizioni in teflon per scarico vasca.
 - Sfiatore di sicurezza (troppo-pieno).
 - Cabina di trattamento situata sopra le vasche ed eseguita in lamiera d'acciaio inox AISI 304 spessore 2,5 mm, coibentata esternamente con materassini isolanti di lana minerale (spessore 50 mm – peso specifico 40 Kg/m³), contenuti in pannelli di lamiera d'acciaio al carbonio verniciato (spessore 1,5 mm) e dotata di:
 - Elettroventilatore centrifugo per il riciclo dell'aria d'asciugatura, eseguito con particolare tenuta al calore.
 - Condotte di riciclo aria e contenimento resistenze elettriche o scambiatore, in lamiera d'acciaio inox AISI 304 spessore 2 mm, coibentate esternamente con materassini isolanti di lana minerale (spessore 50 mm – peso specifico 40 Kg/m³), contenuti in pannelli di lamiera d'acciaio al carbonio verniciato (spessore 1,5 mm).
 - Condotte di riciclo e contenimento resistenze elettriche o scambiatore ricavate nel lato posteriore della cabina di trattamento e corredate di camino con serranda regolabile per l'espulsione dell'aria saturata.
 - Impianto di spruzzatura costruito con collettori, rampe, curve, flange e ugelli spruzzatori in acciaio inox AISI 304 e composto da:
 - Elettropompa centrifuga ad asse verticale monoblocco, con tenuta meccanica speciale realizzata in Vidia/Vidia/Viton.
 - Valvola a sfera con guarnizioni in teflon per regolare la pressione dei getti di spruzzatura.
 - Manometri a quadrante che permettono il controllo della pressione segnalando quindi la necessità di pulire gli ugelli di spruzzatura.
 - Ugelli spruzzatori in acciaio inox montati a passo fitto per garantire una distribuzione efficiente dei getti.
 - Ugelli spruzzatori montati senza filettatura grazie ad un pratico sistema a sgancio rapido che ne consente un rapido smontaggio.
 - Rampe facilmente smontabili e disposte trasversalmente ed orizzontalmente in modo da colpire i pezzi con diverse angolazioni e su tutta la loro superficie.
 - La tavola rotante, posta all'interno della cabina, è composta da una struttura a raggiata eseguita in piatti d'acciaio inox AISI 304 ad alta portata, montata su un gruppo monoblocco di rotazione, completo di cuscinetti a rulli conici, con guarnizioni di tenuta e coppia conica. Il movimento di rotazione è affidato ad un motoriduttore montato all'esterno della cabina e collegato al monoblocco per mezzo di frizione meccanica ed albero di trasmissione.
 - La macchina è dotata di un carrello porta-pezzi, eseguito in profilati d'acciaio inox AISI 304, elettrosaldati, montato su ruote di scorrimento complete di cuscinetti autolubrificanti. Il piano del carrello può essere realizzato interamente in rete metallica con sponde laterali per consentire il carico dei pezzi con dimensioni varie, oppure può essere attrezzato per ricevere uno o più pezzi ben definiti, sostenendoli in posizione prefissata.
 - La porta di chiusura è del tipo a ghigliottina con tenuta a labirinto su tutto il perimetro della bocca passaggio pezzi. La struttura è eseguita in lamiera d'acciaio inox AISI 304 di grosso spessore, opportunamente rinforzata all'interno con profilati. Lo scorrimento avviene per mezzo di ruote su guide in materiale antifrizione. L'apertura e la chiusura sono affidate a motoriduttore di adeguata potenza.
 - Il riscaldamento delle vasche e dell'aria d'asciugatura può essere
 - **Elettrico (per tutti i modelli)** mediante l'utilizzo di resistenze elettriche corazzate realizzate in acciaio inox AISI 304 per le vasche; di una batteria di resistenze corazzate alettate ad alto rendimento termico eseguite in acciaio inox AISI 304 per la zona di asciugatura
 - **A combustibile (solo per grandezze 10-12-14)** mediante l'utilizzo di scambiatori di calore con camera di combustione cilindrica e fascio tubiero economizzatore, costruiti interamente in acciaio inox AISI 304
- La combustione è affidata ad un bruciatore automatico con accensione elettronica
Tutte le zone riscaldate sono controllate da strumenti termoregolatori analogici digitali montati sul pannello comandi elettrici.

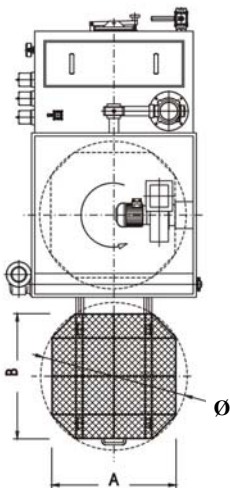


TRITON
Advanced Search

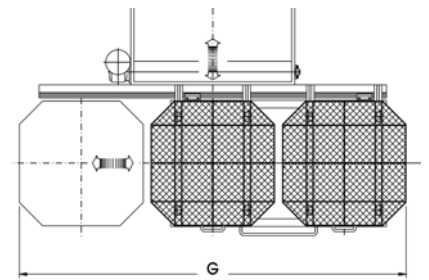
compatte



Macchina base "F"



Dimensioni								
Modello	A	B	Ø	C	D	E	F	G
MTR 6	600	600	670	400	1100	2070	2200	2000
MTR 8	800	800	950	550	1350	2550	2400	2600
MTR 10	1000	1000	1220	700	1620	3000	2750	3200
MTR 12	1200	1200	1500	800	1900	3500	2850	3800
MTR 14	1400	1400	1780	900	2180	3900	3000	4400



Bancale traslabile "T"

Dati Tecnici

Modello	MTR 6				MTR 8				MTR 10				MTR 12				MTR 14			
	L	LR	LA	LRA	L	LR	LA	LRA	L	LR	LA	LRA	L	LR	LA	LRA	L	LR	LA	LRA
Tensione aliment.	V 400 Hz 50 trifase				V 400 Hz 50 trifase				V 400 Hz 50 trifase				V 400 Hz 50 trifase				V 400 Hz 50 trifase			
Pot. el. Installata versione "E" Kw	13	26	25	38	15	26	31	42	22	36,5	41,5	56	30	43	54	67	37	50	68	81
Pot. el. Installata Vers. "G" Kw/h	/	/	/	/	/	/	/	/	4	6,4	5,5	8	6	7	8,5	9,5	7	10	10	12,5
Q. gas metano vers. "G" Nm ³ /h	/	/	/	/	/	/	/	/	3,5	3,5	6,5	6,5	3,5	3,5	6,5	6,5	3,5	3,5	6,5	6,5
Carico max.	Kg 200				Kg 400				Kg 600				Kg 800				Kg 1000			



"F" Fisso



"C" Carrellato

MTR



"T" Traslabile