



**TRITON**  
ADVANCED SEARCH

IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

MACCHINE PER VALVOLE, RACCORDI E RUBINETTERIA



# MACCHINE PER VALVOLE, RACCORDI E RUBINETTERIA

## MACCHINE PER VALVOLE, RACCORDI E RUBINETTERIA

In questo settore la pulizia del prodotto è determinante, sia nel caso di un lavaggio finale, sia nel caso di una pulizia interoperazionale. A tale scopo vengono impiegati cicli di lavaggio con o senza detergenti acquosi, con macchine a spruzzo, ad immersione con azione idrocinetica o con l'inserimento di ultrasuoni, per rispondere alle diverse necessità. TRITON ha servito negli anni diverse realtà industriali che operano in questi settori, acquisendo l'esperienza e la tecnologia necessaria per proporre soluzioni innovative, da affiancare ai sistemi già conosciuti dagli operatori.

## MACCHINE AD AZIONE IDROKINETICA CON TRASPORTATORE PASSO-PASSO

Il principio di funzionamento sfrutta uno speciale nastro trasportatore a settori, in grado di eseguire percorsi di discesa e risalita lungo le diverse fasi di trattamento. Il lavaggio viene eseguito per immersione con azione idrocinetica garantendo la qualità del risultato anche in presenza di cavità profonde, filetti ciechi, geometrie complesse. Principali caratteristiche:

- design lineare per un facile inserimento in linee esistenti e produzione fino a un pezzo ogni 4"



- nessun limite alla dimensione e geometria dei pezzi e garanzia di un accurato lavaggio ed asciugatura
- carico/scarico con robot oppure manualmente

## MACCHINE A REVOLVER CON SATELLITI ROTANTI

Il sistema consiste in una tavola inclinata "revolver" sulla quale sono montati satelliti rotanti eseguiti completamente in materiale plastico ad alta resistenza. La tavola si muove a passi cadenzati ed è in grado di processare un pezzo per volta proveniente direttamente dal centro di lavoro. Le PLANET sono prodotte nella versione a 6 o 10 satelliti, a semplice o doppia tavola sovrapposta. Grazie all'effetto di una fortissima azione idrocinetica, viene garantito un elevato grado di pulizia anche su pezzi con geometrie complesse, fori ciechi, cavità. Principali caratteristiche di questo modello sono:

- dimensioni ed ingombri molto ridotti e produzione fino a un pezzo ogni 3"
- 3 diverse configurazioni dei satelliti  $\varnothing 100 \times L.100$ ,  $\varnothing 150 \times L.150$ ,  $\varnothing 200 \times L.200$
- satelliti in materiale plastico e quindi completa assenza di bollature o graffi su filetti e parti lavorate del pezzo

## CABINE A CESTO ROTANTE

Il punto di forza di queste macchine è la possibilità di combinare in un'unica camera più azioni dinamiche oltre alla possibilità di far ruotare il cesto sul suo asse orizzontale. Le cabine a cesto rotante consentono il trattamento di pezzi di qualsiasi natura, anche geometricamente complessi, oppure di piccola minuteria da trattare alla rinfusa. Per pezzi delicati è previsto un posizionamento fisso, con il bloccaggio garantito da un coperchio posto al livello di riempimento.



## MACCHINE A TAMBURO ROTANTE

Le macchine di lavaggio a tamburo rotante sono ideali per il lavaggio alla rinfusa di particolari di piccole e medie dimensioni. Trovano la loro ideale applicazione nei processi di tornitura, filettatura, stampaggio, imbutitura. I particolari vengono caricati alla rinfusa manualmente o tramite sistemi automatici di alimentazione.



## MACCHINE A TAVOLA ROTANTE PASSO-PASSO

Le caratteristiche di questa macchina sono: versatilità di interfaccia con i sistemi di automazione, precisione meccanica, alta efficienza produttiva e qualitativa, dimensioni ridotte e facilità di integrazione in linee di produzioni esistenti. Il principio di funzionamento prevede una tavola a più posizioni (tipicamente 4-6-8) che si muove a frazioni angolari cadenzate, conducendo i pezzi da lavare in altrettante postazioni attrezzate per eseguire una fase del trattamento. Il carico e lo scarico dei pezzi, può avvenire in un'unica posizione oppure in due posizioni attigue e può essere effettuato manualmente oppure con robot. All'interno, nelle varie postazioni, trovano spazio le attrezzature per la spruzzatura, che possono operare con medie-alte pressioni, per effettuare lavaggi normali, di tipo calibrato con maschere o automatizzato. Il processo può essere solo lavaggio-asciugatura o con più risciacqui con o senza acqua demineralizzata.

