



TRITON
ADVANCED SEARCH

IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

TUNNEL A NASTRO TRASPORTATORE



TUNNEL A NASTRO TRASPORTATORE

CARATTERISTICHE GENERALI

Gli impianti a tunnel con nastro trasportatore, prodotti dalla TRITON, si caratterizzano per versatilità, alta produttività, semplicità di gestione, efficienza e qualità del trattamento. Possono essere configurati per processi semplici oppure per processi che presentano un numero elevato di operazioni nel ciclo di trattamento. La realizzazione è completamente in acciaio inossidabile AISI 304 o AISI 316, ed è caratterizzata da estrema robustezza strutturale. I pannelli esterni possono essere in acciaio verniciato o realizzati in acciaio inox satinato. Per il riscaldamento delle soluzioni e dell'aria di asciugatura, si possono utilizzare elettricità, gas metano o GPL, vapore o acqua surriscaldata.

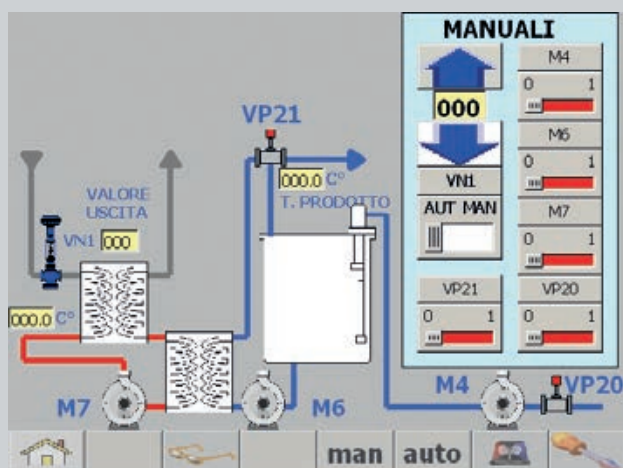


PRATICITÀ DI ISPEZIONE E MANUTENZIONE

Tutte le rampe di spruzzatura sono connesse ai collettori di distribuzione con innesti a sgancio rapido in acciaio inox AISI 304. Il sistema consente lo smontaggio veloce di tutte le rampe e il loro corretto riposizionamento senza impiegare utensili. Anche i singoli ugelli sono montati con uno speciale attacco a molla che ne consente lo smontaggio rapido e il successivo riposizionamento senza il rischio di cambiare ne l'inclinazione ne il corretto angolo di spruzzatura. Tutte le zone di trattamento sono facilmente ispezionabili attraverso portelli di grandi dimensioni, posti sul lato opposto al lato vasche. Alcune macchine, con sezioni di passaggio di dimensioni ridotte, possono avere le zone di trattamento completamente scopercibili. L'apertura è resa agevole da molle a gas o automatizzata con cilindri pneumatici. Inoltre, per facilitare la pulizia delle vasche di trattamento, le nostre macchine prevedono ampi coperchi e oblò a passo d'uomo.

SICUREZZA E CONTROLLO

Tutti i portelli di accesso alle zone di trattamento sono interbloccati con sensori o cerniere a contatto elettrico. Questi componenti sono omologati, classe 4, e gestiti da relè di sicurezza PILZ. La gestione e la supervisione del processo può essere affidata a un PLC con pannello operatore di interfaccia, dove vengono gestiti tutti i parametri di funzionamento. Grazie alla logica del PLC, lo start dei vari motori viene eseguito in sequenza per evitare importanti spunti di corrente. Inoltre, se si utilizzano fotocellule all'ingresso del tunnel, il PLC può gestire lo spegnimento in sequenza delle zone, con un conseguente risparmio energetico.



RISPARMIO ENERGETICO E RISPETTO PER L'AMBIENTE

Gli scambiatori di calore a fascio tubiero alimentati da bruciatori a combustibile sono realizzati in acciaio inox AISI 304 e costruiti con geometrie adatte a realizzare un alto rendimento termico. Nelle macchine pluristadio viene realizzato il recupero dei gas combusti dallo scambiatore della prima vasca di sgrassaggio, per realizzare attraverso un secondo scambiatore il riscaldamento della vasca di risciacquo successiva, con un significativo risparmio energetico. Le macchine possono essere dotate di un sistema per la condensazione dei vapori, evitando così di collegare un camino di espulsione all'esterno. Il sistema, che impiega un elettro-aspiratore e uno scambiatore a piastre incrociate "aria/aria", consente la condensazione dei vapori saturi e la conseguente ricaduta in macchina del condensato in stato liquido.

