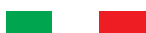




IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

TUNNEL A TRASPORTATORE AEREO

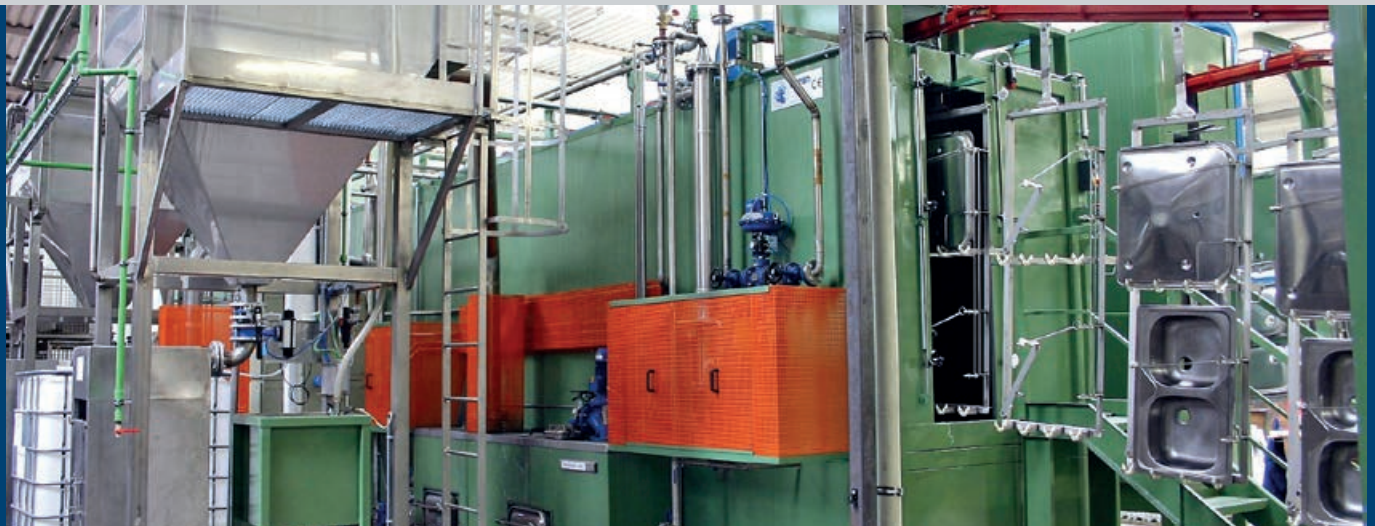


TUNNEL A TRASPORTATORE AEREO

CARATTERISTICHE GENERALI

Gli impianti con trasportatore aereo TRITON si caratterizzano per la capacità di **trattare pezzi con dimensioni e pesi elevati**. La grande versatilità del nostro sistema di trasporto consente di configurare le linee di trattamento con la massima libertà. I tunnel possono quindi avere sviluppi rettilinei, a U, a L, o in base ai diversi spazi e layout disponibili.

Il sistema a trasportatore aereo prevede che i pezzi siano caricati su bilancelle, fisse o rotanti, in funzione della geometria dei pezzi, o delle esigenze di eventuali lavorazioni a valle. La catena aerea può condurre i pezzi per tragitti lunghi e può asservire quindi diverse isole di lavoro. Inoltre, impiegando trasportatori aerei bi-rotaia, **nella linea possono coesistere diverse zone di carico e scarico, magazzini di accumulo pezzi al fine di soddisfare ogni requisito produttivo.**



BILANCELLE PORTA PEZZI UNIVERSALI

L'innovativo sistema di bilancelle, destinato al trattamento dei particolari in acciaio inox rende possibile il carico di pezzi, con diverse dimensioni e geometrie, senza dover spostare o aggiungere altri elementi. Oltre a favorire la semplicità delle operazioni di carico/scarico, il sistema garantisce maggiore stabilità durante tutte le fasi del trattamento, impedendo ai pezzi di oscillare, strisciare e spostarsi sotto l'effetto degli spruzzi o dell'aria di soffiaggio. Altra caratteristica di questo sistema, è quello di non creare punti di contatto con la superficie da lavare in modo da avere uniformità di trattamento e, grazie ai materiali utilizzati, la superficie in acciaio inox non viene minimamente segnata.

RAMPE DI SPRUZZATURA E UGELLI

Le rampe di spruzzatura sono realizzate con uno speciale materiale plastico, resistente a pressioni fino a 10 Bar e a temperature oltre i 100°C, utile anche a prevenire la formazione di incrostazioni di detergente o calcare all'interno delle rampe. Il circuito di spruzzatura prevede uno speciale sistema di montaggio sia per le rampe che per gli ugelli, facilitando le operazioni di manutenzione e assicurando l'esatto riposizionamento e la "memoria" dell'angolo di inclinazione.



PRATICITÀ DI ISPEZIONE E MANUTENZIONE

Per tutta la lunghezza del tunnel corre, parallelamente al passaggio dei pezzi, un corridoio con piano di camminamento in grigliato antiscivolo, illuminazione, areazione interna ed interruttore di emergenza a filo. Percorrendo questo corridoio, al quale si accede da una porta provvista di sensore di sicurezza, si costeggiano tutte le zone di trattamento, rendendo estremamente agevoli, rapide e sicure le operazioni di pulizia e manutenzione all'interno dell'impianto.

SICUREZZA E CONTROLLO

Tutti i portelli di accesso, sono interbloccati con sensori o cerniere a contatto elettrico. Questi componenti sono omologati, classe 4, e gestiti da relè di sicurezza PILZ. La supervisione del processo può essere affidata a un PLC con pannello operatore di interfaccia, dove, oltre a gestire tutti i parametri di funzionamento, lo start dei vari motori viene eseguito in sequenza per evitare importanti spunti di corrente.



Inoltre, utilizzando fotocellule all'ingresso del tunnel, il PLC può anche gestire lo spegnimento in sequenza delle zone, aumentando così il risparmio energetico.

RISPARMIO ENERGETICO E RISPETTO PER L'AMBIENTE

Gli scambiatori di calore a fascio tubiero alimentati da bruciatori a combustibile sono realizzati in acciaio inox AISI 304 e costruiti con geometrie adatte a realizzare un alto rendimento termico. Nelle macchine pluristadio viene realizzato il recupero dei gas combusti dallo scambiatore della prima vasca di sgrassaggio, per realizzare attraverso un secondo scambiatore il riscaldamento della vasca di risciacquo successiva, con un significativo risparmio energetico. Le macchine possono essere dotate di un sistema per la condensazione dei vapori, evitando così di collegare un camino di espulsione all'esterno. Il sistema, che impiega un elettro-aspiratore e uno scambiatore a piastre incrociate "aria/aria", consente la condensazione dei vapori saturi e la conseguente ricaduta in macchina del condensato in stato liquido.

